

伟柏智能 长导管六件套自动组装机

产品特点优势

CHARACTERISTIC ADVANTAGE

产品核心部分配置

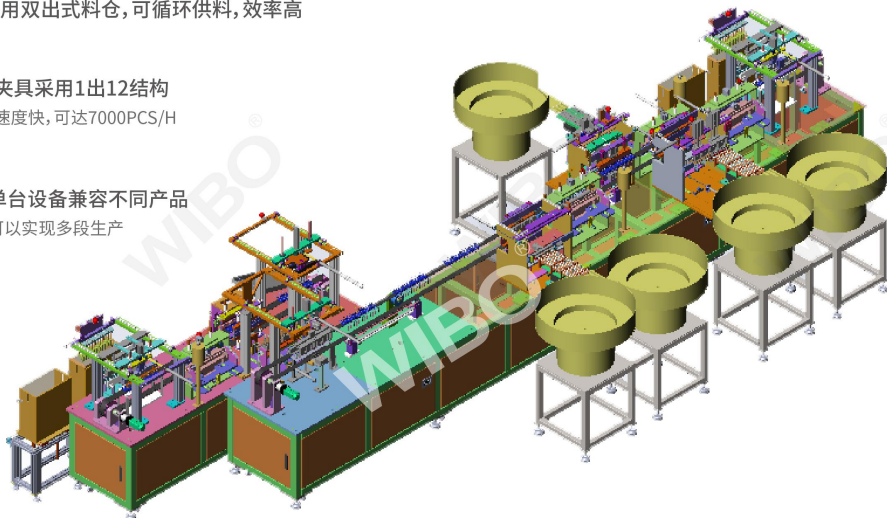
1. 各工位可单独启停, 能对应生产多段产品
2. 导管采用双出式料仓, 可循环供料, 效率高



夹具采用1出12结构
速度快, 可达7000PCS/H



单台设备兼容不同产品
可以实现多段生产



产品应用范围

RANGE OF APPLICATION

- 医药行业, 导管、塑针、塑钢针、空过、针套、滴斗等产品的组装。

产品参数

PRODUCT PARAMETERS

产品名称	长导管六件套自动组装机
设备产能	7000PCS/H
所需人力	1人/台
设备尺寸	6500*1600*1500mm(长、宽、高)
设备精度	±0.5mm
电源电压	AC220V-50HZ(务必接地线)
工作气压	0.4-0.6MPa
设备性能	●高稳定 ○中稳定 ○低稳定
控制系统	●PLC ○工控机 ○其它
气动装置	●SMC ○AirTAC ○其它
传感检测装置	●OMRON ○西门子 ○其它
动力装置	●步进电机 ●伺服电机 ○普通电机
传动装置	滚珠丝杆/链条/皮带
机身材料	不锈钢/45#镀铬/铝-阳极喷砂
整机落地	●万向轮带地脚 ○调节地脚



伟柏智能装备(浙江)有限公司

专业 精致
 专注于 标识 包装 医疗 汽配 定制非标自动化

咨询热线 135 6642 8523 139 1805 6079
 135 6437 2385

地址:浙江省台州市路桥区峰江街道保全村后钟367-368号

